

M2[®]

Monitor Arm



Der Monitorarm der nächsten Generation

Der M2 definiert Hochleistungs-Monitorarme neu, indem er alle Vorteile eines traditionellen dynamischen Monitorarms bietet, aber ohne die bekannten Einschränkungen.

Monitorarme der gegenwärtigen Generation verwenden einen großen, fehleranfälligen Gaszylinder, um das Gewicht des Monitors zu tragen. Stattdessen verwendet der M2 eine innovative mechanische Feder, um außergewöhnliche Leistung und Beständigkeit mit einem leichten, ultra-dünnen Design zu erreichen.



Die Vorteile der Technologie mit mechanischer Feder

Design

Der M2 ist dünner, leichter und einfacher zu handhaben als alle Monitorarme der gegenwärtigen Generation und seine schlanke Optik passt zum dünnen Profil der heutigen Flachbildschirme.

Beständigkeit

Beim M2 kann im Laufe der Zeit weniger schief gehen, da er keinen Gaszylinder und weniger Teile hat als Monitorarme der gegenwärtigen Generation.

Leistung

Da der M2 für 95% der heutzutage verwendeten Monitore konzipiert ist und mühelose Einstellung von Höhe und Tiefe ermöglicht, passt er für nahezu jede Anwendung von Einzelmonitoren.





Eine neue Dimension von Nachhaltigkeit

Unter all seinen Vorteilen ist die bemerkenswerteste Entwicklung, dass er gut für die Umwelt ist.

- Weniger Teile bedeuten weniger Herstellungsprozesse.
- Weniger Gewicht bedeutet weniger Material, das beschafft, verarbeitet, entsorgt und versandt werden muss.
- Schmales Profil ermöglicht weniger verschwenderische Verpackung.
- Nachhaltiges Design bedeutet, das Gerät muss für sehr lange Zeit nicht ersetzt werden.
- Keine Gaszylinder, die schwierig zu recyceln sind.
- Trägt zu nützlichen LEED-CI, -NC und -EB Credits bei.

Technische Daten



- Passend für 95% der Monitore, die heutzutage verwendet werden (bis zu 9kg (20 lbs.) Gewicht).
- Anbindungsmöglichkeiten für alle gängigen Arbeitsflächen
- Integriertes Kabelmanagement verbirgt die Kabel im Monitorarm.
- Abnehmbarer 180°- Anschlag schützt Wände und Wandplatten.
- Reichweite des Arms: 510mm (20")
- Höhenverstellbereich: 255mm (10")
- Gewicht: 2.6kg (5.7 lbs.)
- Oberflächenausführungen: Poliertes Aluminium mit weißen Akzenten oder Silber mit grauen Akzenten
- Besteht hauptsächlich aus Stahl und Aluminium
- Kann zu verschiedenen LEED-CI, -NC und -EB Credits beitragen.
- 10 Jahre Garantie

